

# MASCHINENOEL

## Industrieoel

### Beschreibung

Maschinenoel ist aus raffinierten, reinen, paraffinbasierten Mineraloelen zusammengesetzt. Stockpunkterniedriger wurden zugesetzt zur Verbesserung des Tief-temperaturverhaltens.

### Einsatzbereich

Maschinenoel wird bei Hand-, Docht oder Tropfschmierung sowie bei anderen Verlust- und Umlaufschmierungen eingesetzt.

### Vorteile

- unlegiertes, paraffinbasisches Mineraloel
- neutrales Verhalten gegenüber Dichtungen
- tiefer Stockpunkt

### Technische Kenndaten

| Eigenschaften         | Einheit            | Prüfung nach    | Werte    |          |          |
|-----------------------|--------------------|-----------------|----------|----------|----------|
| Viskositätsklasse     | ISO VG             | ISO 3448        | 46       | 68       | 100      |
| Farbe                 |                    | DIN ISO 2049    | hellgelb | hellgelb | hellgelb |
| Dichte bei 20 °C      | g/ml               | ASTM D 4052     | 0.872    | 0.880    | 0.887    |
| Viskosität bei 40 °C  | mm <sup>2</sup> /s | DIN 51562-1     | 45.3     | 67.5     | 105      |
| Viskosität bei 100 °C | mm <sup>2</sup> /s | DIN 51562-1     | 6.89     | 8.73     | 11.3     |
| Viskositätsindex      |                    | DIN ISO 2909    | 108      | 101      | 94       |
| Pourpoint             | °C                 | ASTM D 5950     | -30      | -29      | -27      |
| Flammpunkt            | °C                 | DIN EN ISO 2592 | 205      | 205      | 250      |

Wassergefährdungsklasse: WGK 1  
Entsorgungscode: VeVA B0205

Obige Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse. Änderungen bleiben vorbehalten. Für die angegebenen Kenndaten gelten die branchenüblichen Mess- und Produktionstoleranzen. Ein Sicherheitsdatenblatt über das beschriebene Produkt ist erhältlich.